



« Avec la solution logicielle crossbase, toutes les informations sur les produits sont centralisées en un seul endroit. Cela simplifie les processus de production des médias et garantit que la source de données est toujours à jour. »

DESCRIPTION DE LA SOLUTION

Une solution PIM, DAM et cross-média adaptée aux besoins a été implémentée pour ZIEHL-ABEGG sur la base du logiciel standard crossbase. Le point de départ est l'interface avec proALPHA et le système de données de mesure. Tous les articles de vente avec les caractéristiques produit et les données de mesure sont importés dans le système PIM via cette connexion. Les données proALPHA sont ensuite enrichies dans le système PIM par de nombreuses relations produits, images, documents et textes et répertoriées dans les différentes vues produits spécifiques au marché et aux médias. Il s'agit en particulier des catalogues principaux imprimés, multilingues et en partie spécifiques à chaque pays, par exemple le catalogue Radialventilatoren für Klimageräte avec plus de 350 pages en allemand et en anglais.

Le catalogue se compose de pages de produits avec des tableaux complexes ainsi que de pages rédactionnelles avec de nombreuses informations techniques. Les références croisées des pages, qui renvoient aux accessoires et sont résolues automatiquement, ainsi que les textes de description des produits, qui sont générés automatiquement à partir des caractéristiques techniques, méritent d'être mentionnés.

Ziehl-Abegg utilise également la fiche de données Office avec une fonction spéciale pour les diagrammes de courbes caractéristiques.

Un système DAM est utilisé en interne, ici tous les types de données d'images et de documents sont gérés dans une structure DAM et mis à disposition des utilisateurs via un site intranet.



Profil de l'entreprise

Les produits de l'entreprise ZIEHL-ABEGG SE, située dans le sud de l'Allemagne, sont des références mondiales en matière de fiabilité, d'efficacité et d'économie d'énergie. L'entreprise, fondée à Berlin en 1910, est un leader en matière de qualité et de technologie dans le domaine de la technologie de l'air, du contrôle et de l'entraînement. Ce positionnement large se reflète dans les domaines d'application : Les moteurs ZIEHL-ABEGG permettent de déplacer des tomographes informatiques de pointe dans le monde entier ainsi que des systèmes d'ascenseurs complexes. Et dans de nombreuses situations où l'air doit être évacué, les produits de ZIEHL-ABEGG font leur travail.

Type d'entreprise :

Fabricant

Domaine d'activité :

Génie électrique, génie mécanique

Gamme de vente:

environ 20 000 produits

Chiffre d'affaires:

environ 540 millions d'euros (2017)

Nombre d'employés :

environ 3 900

Système ERP:

proALPHA

Type de logiciel: Logiciel standard

Type de solution : Solution individuelle

ZIEHL-ABEGG SE

D-74653 Künzelsau

Sites rattachés :

US-27409 Greensboro

F-01800 Villieu

Contact :

Mr. Oliver Stöcker

(Marketing Manager)

Tel : +49 7940 16-90011











oliver.stoeker@ziehl-abegg.de

www.ziehl-abegg.com

LES COMPOSANTS DE LA SOLUTION

- PIM avec de nombreuses caractéristiques et relations produit
- Textes promotionnels détaillés, y compris les textes générés à l'aide de modèles
- Workflow de traduction avec TMS/TAO (Araya)
- DAM Base de données d'images
- Catalogues de vente imprimés dans différentes variantes nationales
- Fiches techniques automatisées en Word de plus de 20 pages

MODULES DE L'APPLICATION UTILISÉS

						
Interface utilisateur multilingue	Interface ERP	Base de données produits	Digital Asset Management	Gestion des textes	Gestion des canaux de sortie	Gestion des flux de travail
						
Gestion des traductions	Service médiatique	Publication imprimée	Connexion Office			

MÉDIAS IMPRIMÉS




FEZowlet, EC-Technologie
Baureihe 205

Axialventilatoren Hauptkatalog
02/2014

FEZowlet-ECblue

für Einphasen-Wechselstrom, 200-277 V

FN025



Kennlinie

Beschreibung
 Motortechnologie: EC
 Bemessungsleistung (L_n): 1-200-277 V
 Bemessungsfrequenz (f_n): 50/60 Hz
 Außenmaßleistung (P_{out}): 110 W
 Bemessungsstrom (I_n): 0,86-0,85 A
 Bemessungsdrehzahl (n): 2500 min⁻¹
 Thermische Klasse: THCL155
 Min. zulässige Fördermitteltemperatur (T_{min}): 25 °C
 Max. zulässige Fördermitteltemperatur (T_{max}): 60 °C
 Elektrischer Anschluss: Integrierter Controller mit ausgeführtem Kabel
 Flügelschicht: 7
 Schutzart: IP44
 Motorschutz: Integriertes aktives Temperatormanagement
 Flügel: Hochleistungs-Verbundwerkstoff, unelastisch, schwarz
 Rotor: Stahl, pulverbeschichtet, ultraminiatur
 Kontrollkäb: CE
 EIP-Richtlinien
 FÜR nicht unter die Bestimmungen der EIP-Richtlinien (P_{sc}): 125 W
 * Leistungsschichten

Anschlusskabelbild Seite 528
KT00036A

Systemkomponenten Seite 430

Abmessungen mm

Luftflüchrichtung A: Bauform D - axial verschraubte Aufhängung für Vollhöhe, saugseltiger Berührschutz

Luftflüchrichtung V: Bauform L - Vollhöhe rund, saugseltiger Berührschutz

Luftflüchrichtung V: Bauform K - axial verschraubte Aufhängung für Kurzhöhe, druckseltiger Berührschutz

24

www.ziehl-abegg.de